

CL-AMSP-1 CONSTRUCCIÓN DE ACCESORIOS METÁLICOS PEGADOS Y SOLDADOS



Nivel: Inicial (1).
Duración: 6 horas / 2 clases.
Turno: Tarde, de 15 a 18 horas, días sábado.
Fechas: 27 de octubre y 03 de noviembre de 2012.
Instructor: Carlos Corbella (C.A.M.).

Objetivos de Capacitación

Formar al modelista asistente en el conocimiento de las propiedades de los metales empleados en modelismo y en el dominio de las herramientas y técnicas de trabajo necesarias para construir piezas en metal a partir de uniones pegadas o bien soldadas. Durante el desarrollo de la clínica se trabajará con chapas y perfiles de uso corriente en el mercado, y se adaptará el uso de herramientas de empleo habitual en modelismo.

El aprendizaje y la práctica que se adquirirán abarcan las diferentes etapas del proceso de creación de piezas únicas, tanto para el detallado de vehículos, aviones, buques o naves, como para el de escenas y dioramas, en cualquier escala. Se fabricarán piezas como, por ejemplo, cajas, soporte de bidones, bisagras, correas, protecciones de faros, escaleras, brazos de grúas, etc.

Público al que se Dirige la Clínica

Modelistas, ya sean principiantes o experimentados, que deseen aprender a utilizar diversos tipos de metales para crear piezas o reemplazar partes en vehículos militares, o en modelos en general.

Requisitos

No se requiere experiencia previa de alguna. El curso es de nivel inicial, es decir, arranca desde cero. Es obligatorio el uso de lentes de seguridad; estos podrán ser provistos por el alumno o en su defecto el C.A.M. los facilitará a los asistentes, sin cargo

Programa de Trabajo y Contenidos

A continuación se detallan los contenidos de la clínica.

Conceptos Previos

El empleo de chapas y perfiles metálicos en el modelismo estático. Tipos y características.
Endurecimiento y recocido de chapas, perfiles y alambres metálicos.
Limpieza y preparación de superficies.
Herramientas; tipos, características y aplicaciones. Su uso correcto.
Normas de seguridad e higiene.

Operaciones Básicas

- Corte, limado, esmerilado, doblado, plegado, rectificado.
- Técnicas de trabajo particulares para cada operación.
- Primeras modificaciones de la materia prima.
- Plantillas de plegado para *photetches* y metal en general. Propiedades, características y realización.

Soldaduras

- Tipos de soldadura; *Welding, Brazing, Soldering*. Técnicas de trabajo.
- Fundentes; tipos y características. Su empleo.
- Resina; tipos y características. Aplicaciones.
- Modificación de soldadores comerciales; realización de puntas personalizadas.
- Limpieza posterior al soldado.

Cierre de la Clínica

- Repaso general y consulta de dudas.
- Conclusiones.
- Entrega de Certificados.

Materiales

Los materiales de trabajo son individuales y deberán ser provistos por cada asistente. A la fecha de inicio de la clínica el participante deberá contar con los siguientes elementos:

1. Trozo de granito o cerámico liso para usar como base de corte.
2. Trozo de madera, preferentemente dura.
3. Cortante con hojas nuevas, si es posible incluir diferentes tipos de hojas o cortantes, mejor.

4. Regla metálica.
5. Soldador de 60 W. con punta intercambiable.
6. Lápiz.
7. Punta de trazar.
8. Limas de matricero.
9. Esmeriles de entre 200 y 500 granos.
10. En caso de tenerlas, pinzas de punta plana y redondas.
11. Alicata.
12. Una cuchara sopera de acero.

Las chapas y perfiles que se emplearán, y un par de lentes de seguridad, serán provistos por el C.A.M. En ningún caso el C.A.M. reconoce responsabilidad alguna por modelos, materiales y herramientas, provistos por el asistente.

Lugar y Fechas

Sede del C.A.M., Cnel. Manuel Arias 4745, 1º y 2º piso, Saavedra, C.A.B.A.

En caso de que una clase caiga en una fecha que pudiese ser declarada como feriado nacional, dando como resultado un fin de semana largo, esta se trasladará automáticamente al sábado subsiguiente.

Cantidad de Puestos por Curso

Los puestos se hallan limitados a ocho (8) asistentes como máximo.

Certificado de Asistencia o Aprobación

Cada tipo de certificado, oficial del C.A.M., se extiende sólo para aquellos alumnos que cumplieron con la asistencia requerida (100%) y para los que alcanzaron los objetivos de la clínica, según corresponda.

La aprobación requiere que el alumno, al finalizar la misma, haya construido una pieza completa en metal, soldada o pegada.

© 2012 C.A.M.. (A.C.S.F.L.) Todos los derechos reservados. El logo y el isologotipo del C.A.M. son marcas registradas del C.A.M.. Todos los productos y/o marcas y/o nombres de empresas o instituciones que puedan ser mencionadas en este documento pueden ser marcas registradas por sus respectivos propietarios.